



ЗМК НАСТА

**ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ «НАСТА» -
СОВРЕМЕННЫЙ ЗАВОД С ПЕРЕДОВЫМ
ОБОРУДОВАНИЕМ**

О ЗАВОДЕ



ЗМК
НАСТА

ЗМК «НАСТА» – современный завод с передовым оборудованием. Основным направлением деятельности которого является **изготовление и монтаж строительных металлоконструкций**.

Завод имеет производственные возможности изготовления мостовых конструкций. У нас **системный подход** к заказу клиента: от чертежа до упаковки и транспортировки на объект.

Производственные процессы

постоянно оптимизируются с целью совершенствования работы, увеличения производственных мощностей и поддержания высоких стандартов качества выпускаемой продукции.



О ЗАВОДЕ



ЗМК
НЕФТЕ

ДОСТАВКА

Осуществляем доставку металлоконструкций на объект строительства следующими способами: Железнодорожный, Автотранспортный, Водный, Комбинированный.

МОНТАЖ

Наши специалисты осуществляют качественный монтаж стальных конструкций самого разного назначения.

НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ

Наши опытные специалисты подберут эффективную систему антикоррозийной защиты и огнезащиты для металлоконструкций вашего проекта.



СОБСТВЕННАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРНОЙ БАЛКИ

Изготовление сварной балки происходит при помощи сваривания элементов будущей стальной конструкции. Состоит она из верхней и нижней полки и пояса, образуя, таким образом, букву Н. На заводе есть линия производства сварной балки.

Процесс изготовления сварных двутавровых балок происходит следующим образом:

- Входной контроль металла, проверка стали на прочность.
- По проекту готовятся заготовки.
- Фрезеровка торцов заготовок.
- Сборка элементов сварной балки на прихватки.
- Важный этап производства сварной двутавровой балки – это сварка. Есть несколько способов сварки:
 - Автоматическая сварка под флюсом
 - Полуавтоматическая сварка
- Следующий этап – это правка деформации сварной балки, которая возникла в процессе нагрева конструкции при сварке. Для этого используется стан правки грибовидности сварной балки. После прокатывания сварной балки через него мы получаем балку, которая соответствует геометрическими характеристиками всем требованиям проекта.

Производство сварной двутавровой балки имеет преимущества:

- У сварных балок в отличие от горячекатаных нет ограничений по размеру.
- Возможность изготовления балки переменного сечения.
- Сварные балки позволяют перекрыть большие пролеты.



В ЦИФРАХ

ДОСТИЖЕНИЯ



18 000 м²

производственных площадей

4 года

успешной работы

2000 тонн

ежемесячное производство

250 +

сотрудников

ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



ЗМК
НАСТА

ПРОДУКЦИЯ

ЗАВОД с передовым оборудованием ежемесячно изготавливает **2 000 тонн** **строительных металлоконструкций** любой технической сложности самого высокого качества.



Изготовление металлоконструкций – одно из основных направлений деятельности нашего Завода.

Благодаря возможности самостоятельного проектирования, наличию собственных производственных мощностей, а также квалификации персонала, мы готовы предложить такую продукцию для строительства:

1

ЛЕСТНИЦЫ

2

ФЕРМЫ

3

КОЛОННЫ

4

БАЛКИ

5

РАСПОРКИ

6

ПРОГОНЫ

7

ПЛОЩАДКИ

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ



ЗМК
НАСТА

ЗМК «НАСТА» осуществляет изготовление и поставку **широкого спектра строительных металлоконструкций** для возведения самых разных объектов всех сфер промышленного, гражданского назначения, а именно:



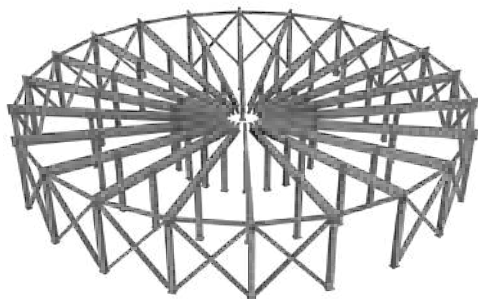
НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Поставка металлоконструкций для сферы нефтегазовой промышленности.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ



ЗМК
НАСТА



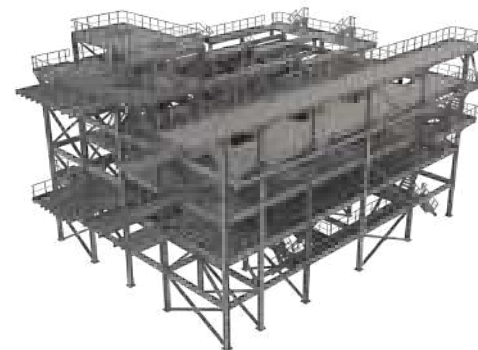
ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Возведение жилых и коммерческих объектов: домов, офисов, торговых центров, спортивных комплексов и других сооружений.



ПРОМЫШLENНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Строительство заводских помещений, складов, производственных цехов, ангаров и других сооружений.



ЭНЕРГЕТИКА

Возведение опор линий электропередач и других сооружений, связанных с производством и передачей электроэнергии.

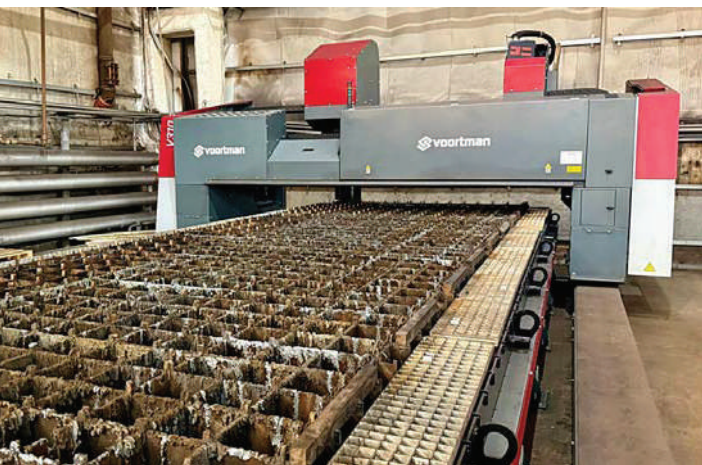
ОБОРУДОВАНИЕ

В арсенале завода
передовое оборудование:
СВАРОЧНОЕ
ГРУЗОПОДЪЁМНОЕ

Мы используем высокоточное
технологичное оборудование для
качественного результата.



ЗМК
НЕФТА



ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



ЗМК
НАСТА

Каждый цех ЗМК НАСТА делится на участки:

- 01 | СКЛАД МЕТАЛЛОПРОКАТА
- 02 | ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА
- 03 | УЧАСТОК ЗАГОТОВКИ
- 04 | УЧАСТОК МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ
- 05 | УЧАСТОК СБОРКИ
- 06 | СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК
- 07 | ПОКРАСОЧНЫЙ УЧАСТОК
- 08 | СКЛАД ГОТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ЛОГИСТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

НАШ КОМПЛЕКС обеспечивает
полный цикл логистических операций,
начиная с хранения и заканчивая доставкой
груза в любую точку страны.



открытая площадка

2000 м²

площадь производственно-
складских и офисных помещений

10 единиц

спецтехники для разгрузочно-
погрузочных работ

25 Га

собственный производственно-
логистический комплекс

ЛОГИСТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

СОБСТВЕННЫЙ логистический комплекс,
отапливаемые и неотапливаемые
производственные и складские помещения,
открытая площадка, железнодорожный
тупик.
Собственный парк погрузочно-
разгрузочной техники.



5 грузовых
автомобилей в собственном парке

ЗМК
НАСТА

120 вагонов
грузим в месяц на собственных
ж/д путях

3 козловых крана
грузоподъемностью от 20 до 30 т

12 вагонов
вместимость ж/д тупика



МАЛЯРНЫЙ ЦЕХ



ЗМК
НАСТА



УПАКОВКА



УПАКОВКА обеспечивает **сохранность конструкций** от действия транспортных и погрузочно-разгрузочных нагрузок при перевозке любым видом транспорта до места монтажа.

В ОТГРУЗОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ОБЯЗАТЕЛЬНО ВХОДИТ:

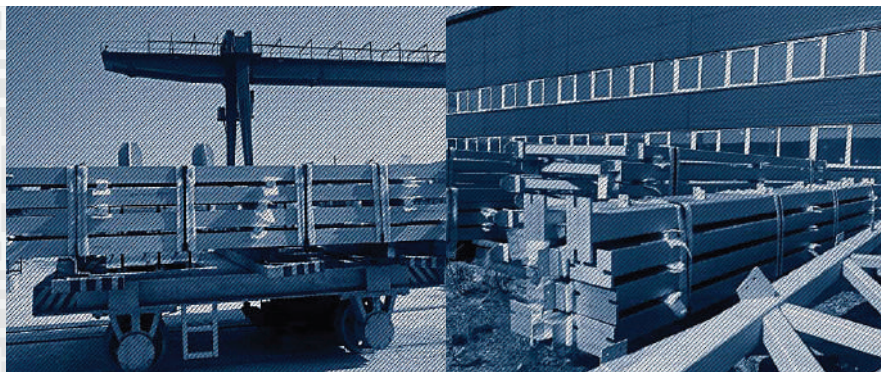
Транспортная накладная

Отгрузочная ведомость

Товарно-транспортная накладная
(по требованию Заказчика)

УПД (по требованию Заказчика)

Документы качества на каждую партию
(транспортная единица)



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

ВСЕ изготавливаемые металлоконструкции проходят **многоступенчатый контроль качества**. Специалистами ОТК проверочные мероприятия проводятся на всех производственных этапах.



Входной контроль



Операционный контроль



Приёмочный
- периодический контроль
и испытания
- приёмо-сдаточный контроль